gemäß 91/155/EWG für PERform soft

Handelsname:

# PERform Soft Paste, Modellierflüssigkeit, Reparatur-Adhäsif

HedenT

Stand: 1 vom 01. 10.2008

Seite: 1 von 7

### 1. Stoff/Zubereitungs- und Firmenbezeichnung

### Angaben zum Produkt

#### Handelsname:

PERform Soft Paste, Modellierflüssigkeit, Reparaturadhäsif

Zweckbestimmung: Weichbleibender Unterfütterungskunststoff für herausnehmbare Zahnprothesen in

Pastenform.

### Angaben zum Hersteller

Auskunftgebender Bereich Hedent GmbH Abteilung Qualitätssicherung: Obere Zeil 6-8 Tel.: 06171 52036

61440 Oberusrel Fax. 06171 52090 eMail: contact@hedent.de Tel.: 06171 52036

Fax: 06171 52090

### 2. Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

#### Chemische Charakterisierung

Gemisch aus Ethylmethacrylat, aliphatischem Urethanacrylat und einem Photoinitiator.

### Gefährliche Inhaltsstoffe

## Ethylmethacrylat

Aliphatisches Urethanacrylat Konzentration Konzentration ca 55 - 60 % ca 35 - 40 % CAS - Nummer 97-63-2 UN-Nr.: 8027 607-071-00-2 **EG-Nummer** Kennbuchstabe Χi R 36 **EINECS-Nummer** 2025975 R-Sätze

### 3. Mögliche Gefahren

Leichtentzündlich. Reizt die Augen, Atmungsorgane und die Haut. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Unkontrolliebare exotherme Polymerisation möglich bei Lagerung über 25 °C oder direkter Sonneneinstrahlung. Vorsicht bei der Handhabung.

### 4. Erste-Hilfe-Maßnahmen

# Allgemeine Hinweise

Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen.

Ärztliche Hilfe ist erforderlich bei Symptomen, die offensichtlich auf Einwirkung des Produktes auf Haut, Augen oder Einatmen seiner Dämpfe zurückzuführen sind.

### Nach Einatmen

Die Betroffenen an die frische Luft bringen und ruhig lagern. Ärztlicher Behandlung zuführen.

### **Nach Hautkontakt**

Bei Berührungen mit der Haut sofort mit Wasser und Seife abwaschen.

Bei Hautreizungen den Arzt aufsuchen.

### Nach Augenkontakt

Bei Berührungen mit den Augen gründlich mit viel Wasser spülen und den Arzt konsultieren.

### Nach Verschlucken

Keinen Brechreiz auslösen.

Bei Brechreiz sofort Atemwege freimachen.

Einer bewusstlosen Person nichts durch den Mund zuführen. Sofort Arzt hinzuzuziehen.

gemäß 91/155/EWG für PERform soft

Handelsname:

# PERform Soft Paste, Modellierflüssigkeit, Reparatur-Adhäsif

HedenT

Stand: 1 vom 01. 10.2008

Seite: 2 von 7

## 5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

### Geeignete Löschmittel

Wassersprühstrahl

Schaum

Löschpulver

Kohlendioxid

### Aus Sicherheitsgründen ungeeignete Löschmittel

Wasservollsträhl

## Besondere Schutzausrüstung bei der Brandbekämpfung

Unabhängiges Atemschutzgerät (Isoliergerät) verwenden.

Sonstige Angaben

Bei Feuer gefährdeten Behälter mit Wasser kühlen.

### 6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

### Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen

Für ausreichende Lüftung sorgen. Persönliche Schutzkleidung verwenden. Schutzbrille tragen.

Gummihandschuhe tragen. Getränkte Kleidungsstücke sofort ausziehen.

#### Umweltschutzmaßnahmen

Nicht in die Kanalisation/Oberflächenwasser/Grundwasser gelangen lassen.

### Verfahren zur Reinigung/Aufnahme

Größere Mengen:

Mechanisch aufnehmen (Abpumpen). EX-Schutz beachten!

Kleinere Mengen und/oder Reste:

Mit flüssigkeitsbindendem Material aufnehmen (z.B. Sand, Kieselgur, Säurebinder, Universalbinder,

Sägemehl).

### 7. Handhabung und Lagerung

### Handhabung

#### Hinweise zum sicheren Umgang

Für gute Raumbelüftung sorgen.

### Hinweise zum Brand- und Explosionsschutz

Von Zündquellen fernhalten - Nicht rauchen.

Bei größeren Mengen Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladung treffen. Im Brandfall gefährdeten Behälter mit Wasser kühlen. Nur explosionsgeschützte Geräte verwenden.

# Lagerung

## Anforderung an Lagerräume und Behälter

Nur im Orginalbehälter bei einer Temperatur von nicht mehr als 25 °C aufbewahren.

Vor Lichteinwirkung schützen.

# 8. Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung

#### Persönliche Schutzausrüstung

### Allgemeine Schutzmaßnahmen

Dämpfe nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden.

## Hygienemaßnahmen

Getrennte Aufbewahrung der Arbeitskleidung. Beschmutzte, getränkte Arbeitskleidung sofort ausziehen. Die berufsüblichen Hygienemaßnahmen einhalten.

### Atemschutz

Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen.

Kurzzeitig Filtergerät, Filter Å.

gemäß 91/155/EWG für PERform soft

Handelsname:

PERform Soft Paste, Modellierflüssigkeit, Reparatur-Adhäsif HedenT

Stand: 1 vom 01. 10.2008

Seite: 3 von 7

## 8. Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung - Fortsetzung

Handschutz

Gummihandschuhe

Augenschutz

Schutzbrille

Körperschutz

Bei Handhabung größerer Mengen: Gesichtsschutz, Gummistiefel und Gummischürze

### 9. Physikalische und chemische Eigenschaften

Erscheinungsbild

Form: zähflüssig bis pastös

Farbe: rosa Geruch: esterartig

### Sicherheitsrelevante Daten

### Zustandsänderungen

Erstarrungspunkt < - 75 °C

Siedetemperatur ca. 119 °C

Flammpunkt

Ethylmethacrylat

Methode DIN 51755 17,5 °C

Urethanacrylat
Methode offener Cleveland-Becher
Zündtemperatur
> 100 °C
nicht bestimmt

Zündtemperatur Dampfdruck

bei 20 °C

Ethylmethacrylat 21,3 hPa Urethanacrylat > 1 mm Hg

Dichte

bei 20 °C ca 1,0 g/cm<sup>3</sup>

**Untere Explosionsgrenze** 

Ethylmethacrylat 1,8 Vol-%

Obere Explosionsgrenze

Ethylmethacrylat: Sättigungskonzentration

Wasserlöslichkeit

bei 20 °C

Ethylmethacrylat 4 g/l

Löslichkeit/qualitativ

Ethylmethacrylat mischbar in den meißten organischen Lösemitteln

**ph-wert** nicht anwendbar

Viskosität dynamisch

Ethylmethacrylat

bei 20 °C < 1 mPa\*s

(Methode Brookfield)

n-Okt. Wasser-Vert.-Koeffizient

Urethanacrylat

logPOW 1.25

Methode eigene Berechnung nach Rekker

logPOW 1.25

Methode HPLC Quelle Literatur

logPOW 1.94

Methode GLC Quelle Literatur

# 10. Stabilität und Reaktivität

gemäß 91/155/EWG für PERform soft

Handelsname:

# PERform Soft Paste, Modellierflüssigkeit, Reparatur-Adhäsif

HedenT

Stand: 1 vom 01. 10.2008

Seite: 4 von 7

Thermische Zersetzung

Keine Zersetzung bei bestimmungsgemäßer Verwendung.

Gefährliche Reaktionen

In Gegenwart von Radikalbildnern (z.B. Peroxiden), reduzierenden Substanzen und/oder Schwermetallionen ist Polymerisation unter Wärmeentwicklung möglich.

Gefährliche Zersetzungsprodukte

Keine bei bestimmungsgemäßer Verwendung.

# 11. Angaben zur Toxikologie

Akute orale Toxizität (LD50)

Ethylmethacrylat 14800 mg/kg

Spezies Ratte Quelle RTECS

Urethanacrylat 6,8 g/kg

Spezies Ratte

Akute inhalative Toxizität (LC50)

Ethylmethacrylat 8300 ppm

Expositionsdauer 4 h

Spezies Ratte

Akute dermale Toxizität (LD50)

Ethylmethacrylat > 9100 mg/kg

Spézies Kaninchen Quelle Literatur

Urethanacrylat > 2 g/kg

Hautreizung Ethylmethacrylat

nicht reizend

Expositionsdauer 24 h

Spezies Kaninchen

Methode occlusiv, FDA Draize

Urethanacrylat

nicht reizend

Expositionsdauer 24 h

Spezies Kaninchen

Methode occlusiv, FDA Draize

OECD Reizungsindex = 0; Draize = 2,3

Weitere Angaben zur Toxikologie

Keine weiteren toxikologischen Daten.

Haut- und Augenkontakt mit dem Produkt sowie Einatmen seiner Dämpfe sollte vermieden werden.

## 12. Angaben zur Ökologie

## Angaben zur Elimination (Persistenz und Abbaubarkeit) für den Inhaltsstoff Ethylmethacrylat

Biologische Abbaubarkeit 69 % Versuchsdauer 28 d

Methode Closed-Bottle-Test

## Ökotoxische Wirkung

### 12. Angaben zur Ökologie - Fortsetzung-

gemäß 91/155/EWG für PERform soft

Handelsname:

PERform Soft Paste, Modellierflüssigkeit, Reparatur-Adhäsif

HedenT

Stand: 1 vom 01. 10.2008

Seite: 5 von 7

Fischtoxizität (LC50) 567.2 mg/l Expositionsdauer 96 h Spezies Brachidanio rerio (Zebrabärbling) Methode OECD 203 / ISO 7346/ EEC 84/449/V, C1

1000 bis 2000 mg/l Bakterientoxizität (EC50)

Expositionsdauer 30 min

Methode Atmungstest

Weitere Angaben zur Ökologie

Eindringen in Erdreich, Gewässer und Kanalisation verhindern.

## 13. Hinweise zur Entsorgung

#### **Produkt**

Produkt (Komponenten, Pulver und Flüssigkeit)

Abfallschlüsselnr./Abfallname: 07 02 99

Nicht ausgehärtete Kunststoffreste, -Formmassen und Komponenten

**Empfehlung** Muss unter Beachtung der Sonderabfallvorschriften nach örtlichen behördlichen

Vorschriften einer hierfür zugelassenen Sonderabfallverbrennungsanlage zugeführt

werden.

Verarbeitungsrückstände (ausgehärteter Kunststoff)

Abfallschlüsselnr./Abfallname: 17 02 03 Sonstige ausgehärtete Kunststoffabfälle

**Empfehlung** Kann unter Beachtung der notwendigen technischen Vorschriften nach Rücksprache

mit dem Entsorger und der zuständigen Behörde nach Polymerisation zusammen

mit Hausmüll abgelagert und/oder verbrannt werden.

Kann unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften verbrannt Verunreinigte Verpackung:

werden.

Empfehlung: Gereinigte Verpackungsmaterialien den örtlichen Wertstoffkreisläufen

zuführen.

**Empfohlenes Reinigungsmittel:** Ethylacetat

Zusätzliche Hinweise

Hinweise für Österreich

Abfallbeseitigung: Abfälle einem Sonderabfallentsorger übergeben.

Abfallschlüssel nach OeNorm S 2100: 572 02 Fabrikationsrückstände aus der Kunststoffherstellung und -Verarbeitung (SAV 1) (ausgehärtet : 571 03 sonstige)

### 14. Angaben zum Transport

ID 8027 UN-Nr.

ADR/RID/IMDG nicht anwendbar

IATA Klasse 9

Die o.a. Daten beziehen sich auf den Inhaltsstoff Urethanacrylat

Landtransport

UN-Nr. Straße/Eisenbahn 2277

GGVS, ADR, GGVE, RID:

GGVS/ADR-Bezeichnung Ethylmethacrylat, stab. GGVE/RID-Bezeichnung Ethylmethacrylat, stab.

Gefahrennummer 339 Stoffnummer 2277

## 14. Angaben zum Transport - Fortsetzung-

gemäß 91/155/EWG für PERform soft

Handelsname:

# PERform Soft Paste, Modellierflüssigkeit, Reparatur-Adhäsif

HedenT

Stand: 1 vom 01. 10.2008

Seite: 6 von 7

GGVS/ADR: Maßnahmen nach Rn 2300 (6) wurden getroffen GGVE/RID: Maßnahmen nach Rn 300 (6) wurden getroffen

Binnenschifftransport

**ADNR** 

Klasse: 3 (IIIa), Ziffer 1a

ADNR-Kategorie K 1 n

Bez. Binnenschifftransport Ethylmethacrylat, stab.

Die erforderlichen Maßnahmen zur Verhinderung der Polymerisation des Stoffes

während der Beförderung wurden getroffen.

Seeschifftransport

UN-Nr. See 2277

IMDG/GGVSee-Code

Klasse: 3

EmS 3-07 MFAG 330

Richtiger technischer Name Ethylmethacrylat, stab.

Proper Shipping Name

Ethyl methacrylate, monomer, inhibited

Verpackungsgruppe (See)

Gefahrenauslöser: Ethylmethacrylat

Lufttransport

UN-/ID-Nr. 2277 ICAO/IATA-Klasse 3

Richtiger technischer Name Ethylmethacrylat, stab.

Proper Shipping Name

Ethyl methacrylate, monomer, inhibited

Verpackungsgruppe (Luft) II

**Transport/weitere Angaben** 

DOT

NA-/UN-Nr. 2277 Ethyl methacrylate, monomer, inhibited

### 15. Vorschriften

### Kennzeichnung gemäß GefStoffV/EG

kennzeichnungspflichtig: Ethylmethacrylat

Gefahrensymbole

Xi Reizend

F Leichtentzündlich

## Gefahrensätze (R-Sätze)

11 Leichtentzündlich.

36/37/38 Reizt die Augen, Atmungsorgane und die Haut. 43 Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich.

## 15. Vorschriften - Fortsetzung

### Sicherheitsratschläge (S-Sätze)

gemäß 91/155/EWG für PERform soft

Handelsname:

# PERform Soft Paste, Modellierflüssigkeit, Reparatur-Adhäsif

HedenT

Stand: 1 vom 01. 10.2008

Seite: 7 von 7

(2) 9	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen
9	Behälter an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren.
16	Von Zündquellen fernhalten Nicht rauchen.
26	Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser spülen und Arzt konsultieren.
28	Bei Hautkontakt sofort mit Seife und kaltem Wasser abwaschen.
29	Nicht in die Kanalisation gelangen lassen.
33	Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladung treffen.
36/37/39	Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen

### **Nationale Vorschriften**

### Klassifizierung nach VbF

Gruppe A Klasse I

# Wassergefährdungsklasse

Klasse 1 (Selbsteinstufung)

### **Abfallschlüssel**

55373 sonstige nicht halogenierte organische Lösemittel

### Länderregistrierung

EINECS: Kann gemäß EEC/92/32 Richtlinie in den Handel gebracht werden.

TSCA: Aufgeführt AICS: Aufgelistet CANADA: Aufgelistet NSDL

# 16. Sonstige Angaben

Das Produkt wird normalerweise stabilisiert geliefert. Es kann jedoch nach wesentlicher Überschreitung der Lagerzeit und/oder Lagertemperatur unter Wärmeentwicklung polymerisieren.

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie sollen die Produkte im Hinblick auf die Sicherheitserfordernisse beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern.